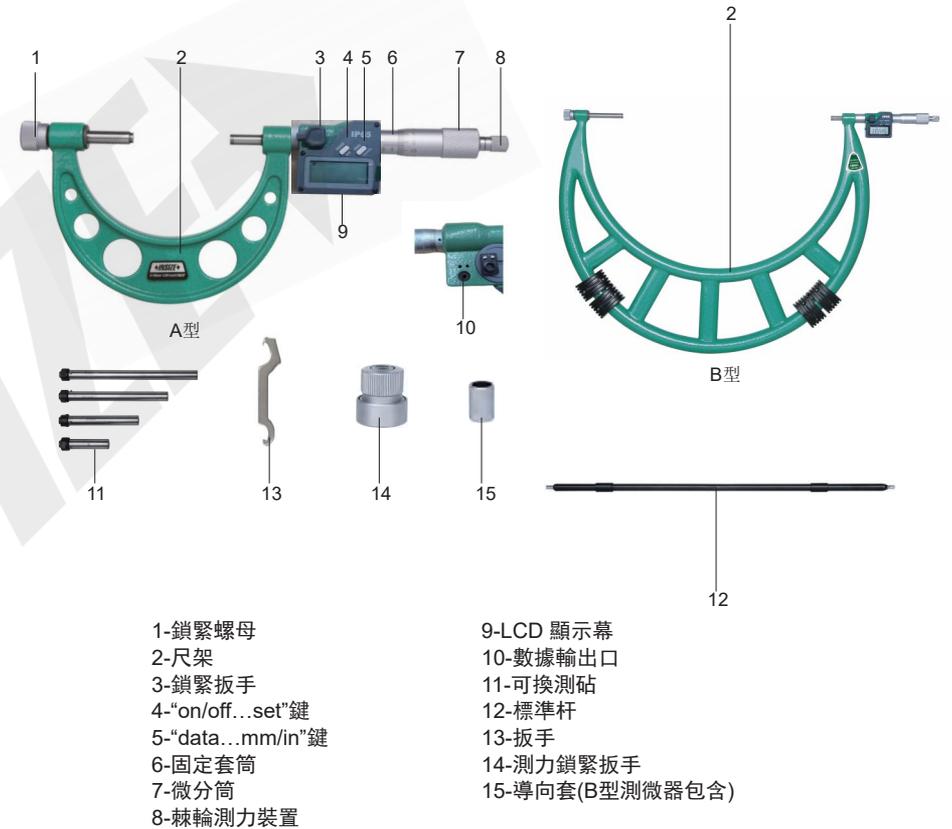


注意：測微器對零校準時，支撐方式應與實際測量時的支撐方式相同，否則將因尺架自重變形的影響而產生測量誤差。

解析度：0.001mm/0.0001"
(其中3506-100AC和3506-150AC的解析度0.001mm/0.00005")

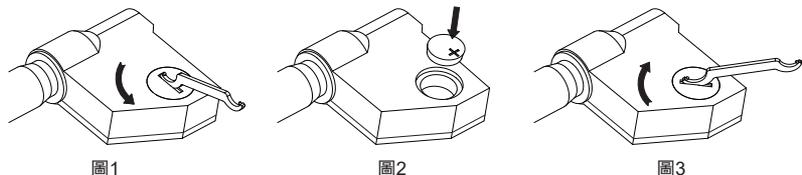
型號	測定範圍	類型	精度	標準杆(標配)
3506-100AC	0-100mm/0-4"	A	±5μm	25, 50, 75
3506-150AC	0-150mm/0-6"	A	±6μm	25, 50, 75, 100, 125
3506-300AC	150-300mm/6-12"	A	±8μm	150, 175, 200, 225, 250, 275
3506-301AC	200-300mm/8-12"	A	±8μm	200, 225, 250, 275
3506-400AC	300-400mm/12-16"	B	±9μm	325, 375
3506-500AC	400-500mm/16-20"	B	±11μm	425, 475
3506-600AC	500-600mm/20-24"	B	±12μm	525, 575
3506-700AC	600-700mm/24-28"	B	±13μm	625, 675
3506-800AC	700-800mm/28-32"	B	±15μm	725, 775
3506-900AC	800-900mm/32-36"	B	±16μm	825, 875
3506-1000AC	900-1000mm/36-40"	B	±17μm	925, 975



1. 此測微器防塵、防水，等級IP65。

2. 安裝電池：

- 用扳手將電池蓋逆時針轉動45°(圖1)，取下電池蓋
- 裝入CR2032電池，電池的正極朝外(圖2)
- 安裝電池蓋，用扳手將電池蓋順時針轉動45°鎖緊(圖3)



3. 按鍵功能:

on/off...set

---短按(<2秒): 開機/關機

---長按(>2秒): 置零

data...mm/in

---短按(<2秒): 數據傳輸, 每按一次發送一個數據

---長按(>2秒): 公制/英制轉換

數據傳輸信號燈

---每短按一次“data...mm/in”鍵, 數據傳輸信號燈紅燈閃爍一次

4. 校準:

--- 根據被测工件尺寸選擇對應規格的可換測砧和標準杆。

--- 安裝可換測砧, 用測力鎖緊扳手14擰緊鎖緊螺母1。

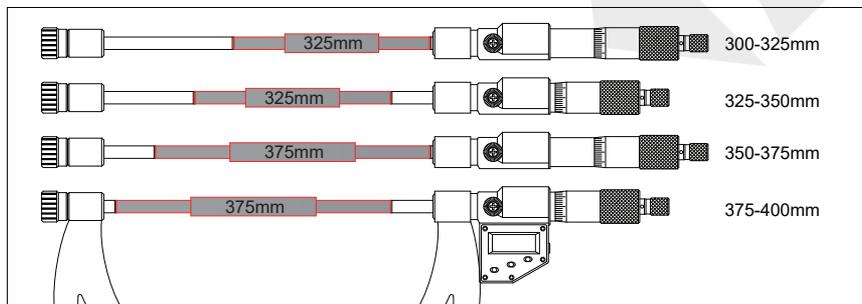
--- 設置初始值同標準杆尺寸(具體操作參照“on/off...set”鍵說明)

--- 用測微器測量標準杆, 長按“on/off...set”鍵直至“SET”閃爍, 再短按此鍵, 顯示幕上將出現初始值(同標準杆尺寸)。

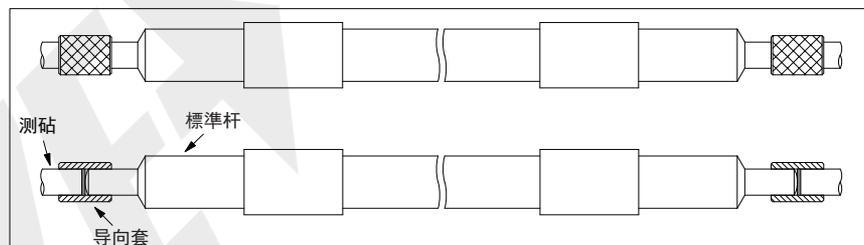
--- 應定期檢查測微器確保初始值正確。

註: 1.B型測微器配有2根標準杆, 校準時可以共用。

以3506-400AC為例, 配有325mm和375mm兩根標準杆測砧300~325mm和325~350mm共用325mm標準杆, 測砧350~375mm和375~400mm共用375mm標準杆。測砧300~325mm/350~375mm在尺頭校準, 測砧325mm~350mm/375~400mm在尺頭校準。



B型測微器對零時, 請使用導向套。



5. 測量:

當測微器測量面與被测工件即將接觸時, 轉動棘輪測力裝置(此時切勿轉動微分筒, 以免損壞內部精密螺紋), 當聽到咯咯的響聲後即可讀數。

註: 當測量面與被测工件即將接觸時, 請勿過猛轉動棘輪測力裝置, 這樣會導致測量結果不準確, 並有可能損壞內部精密螺紋。

6. 可選配數據線(型號7306-30A, 7315-31, 7302-SPC6, 7305-SPC3A, 7305-B01)。

7. 開機狀態下靜置20分鐘左右, 產品自動關機。按任意鍵開機。關機狀態下切勿快速轉動微分頭, 避免造成讀數錯誤; 如果快速轉動了微分頭, 需要重新對零。

8. 電池的使用壽命約為半年。如果顯示幕顯示模糊或不顯示, 表示電池電量不足, 需更換電池。若顯示或按鍵異常, 請取出電池等待1分鐘左右重新裝入。測微器長期不使用時, 請取下電池, 否則會造成電池漏液從而損壞電子部件。

9. 工作溫度為0-40°C。

10. 注意事項: 使用測微器時, 一定要用手握持隔熱板或選擇測微器座夾持使用, 避免測微器和被测工件溫度不一致而產生測量誤差。